HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

AsahiKASEI

XYRON™ X423V

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

一般信息

产品说明

Modified PPE
30% Filler reinforced
Stiffness High, Warpage Low

总览

填料/增强材料	• 玻璃\矿物, 30% 填料按重量		
性能特点	• 低翘曲性	• 无卤	• 阻燃性
加工方法	• 注射成型		
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PPE+PS-(GF+TD)30FR(40)<		

ASTM & ISO 属性 [1]

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.32	g/cm³	ISO 1183
收缩率 [2] (2.00 mm)	0.19 到 0.33	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.060	%	ISO 62
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
拉伸应力 (屈服, 23°C)	84.0	MPa	ISO 527
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.0	%	ISO 527
弯曲模量 (23°C)	7300	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	132	MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度 [3] (23°C)	5.0	kJ/m²	ISO 179
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	106	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : -30 到 65°C	1.9E-5	cm/cm/°C	
垂直 : -30 到 65°C	6.0E-5	cm/cm/°C	

HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

XYRON™ X423V

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	90 到 100	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 4.0	hr
加工（熔体）温度	240 到 300	°C
模具温度	50 到 80	°C

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。

[2] 150x150x2 mm

[3] 4 mm